

# ČESKOMORAVSKÝ BETON

HEIDELBERGCEMENT Group



# ANHYMENT®

## LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

ANHYMENT je litá, samonivelační podlahová směs na bázi síranu vápenatého, vyráběná v souladu s požadavky ČSN EN 13813, která umožňuje provedení podlahové konstrukce s tolerancí rovinnosti  $\pm 2$  mm na 2 m. Vytváří tedy optimálně rovnou plochu pod finální nášlapnou vrstvou bez nutnosti vyztužení.

ANHYMENT je moderní a kvalitní litý podlahový potěr pro vnitřní použití především v obytných budovách, administrativních a obchodních centrech a dále v objektech občanské vybavenosti, jako jsou správní budovy, školy a nemocnice.

ANHYMENT je ideálním řešením pro podlahy s podlahovým vytápěním, kde vzhledem ke svým vlastnostem umožňuje snížit náklady na vytápění.

### VÝROBA A DOPRAVA

ANHYMENT se vyrábí pomocí moderní, počítačem řízené technologie, na stavbu se dopravuje autodomíchačem nebo mobilním výrobním zařízením BREMAT. Ukládka probíhá čerpáním, na místě nezůstávají zbytky nespouštěného materiálu. Je tudíž šetrný k již upraveným plochám. Na stavbě není potřeba mít zdroj elektrické energie.

### PRAKTICKÉ POUŽITÍ

- vnitřní použití jak pro novostavby, tak i rekonstrukce
- jako potěr na oddělovací vrstvě, plovoucí potěr nebo potěr pro podlahové vytápění (ve smyslu ČSN EN 13318)
- samonivelační potěr není vhodný pro použití do trvale mokrých prostor (např. velkokuchyně, prádelny, sauny), za provedení příslušných opatření (navržených projektantem) jej lze použít ve vlhkých prostorách (koupelny, WC, domácí kuchyně)
- je nutné zajistit dostatečně vyztužený, bezprašný a čistý podklad bez ostrých výškových změn (tyto ostré výškové změny je však možné jednoduše vyřešit dilatačním prvky)
- je nutné věnovat pozornost přípravným pracím před uložením potěru, především dilatačních svislých okrajových pásek, položení separační podkladní vrstvy a případných izolačních vrstev
- teplota prostředí pro pokládku musí být vyšší než 5 °C, maximálně 25 °C
- po aplikaci je nutné zamezit přímému slunečnímu záření, otvorům ve stavbě a průvanu; jakmile je potěr pochozí, intenzivně větrejte
- urychlení zrání v případě možnosti vysoušení, ideálně podlahovým vytápěním, od stáří potěru 7 dnů
- plán dilatačních a smršťovacích spár má být zásadně zpracován projektantem.



### DEFINICE A TECHNICKÉ PARAMETRY

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13813	F4; F5; (F6 na vyžádání)
Třída pevnosti dle ČSN EN 13813	C 20; C 25; C 30
Pochůzlost	24–48 h <sup>1)</sup>
Zatěžování možné	po 7 dnech
Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 74 4505.	
Objemové změny	$\pm 0,1$ mm
Hořlavost	A1
Objemová hmotnost v suchém stavu	2000–2100 kg/m <sup>3</sup>
Zpracovatelnost	4 hodiny
Ošetřování – první tři dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením – po 3–5 dnech odstranění sintrové vrstvy a intenzivní větrání	
Součinitel tepelné vodivosti $\lambda$	1,2 W/(m.K)
Součinitel tepelné roztažnosti	0,012 mm/(m.K)
Další technické informace	viz technický list

<sup>1)</sup> v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby



## TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

### EFEKTIVITA

ANHUMENT znásobuje efekt přímým propojením dodávky čerstvého litého potěru z výroby a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou. Produkt umožňuje dosáhnout lehce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokládce vrstvy potěru.

### RYCHLOST

Kromě vysokých výkonů při pokládce je ANHYMENT díky rychlejším nárůstům počátečních pevností v běžných podmínkách stavby pochozí již po 24–48 hodinách od pokládky a po 3 až 4 dnech lze již vrstvu potěru částečně zatěžovat. ANHYMENT lze pokládat za teplot v rozmezí +5 °C až +25 °C.

### VYSOKÁ KVALITA

Díky vysoké tekutosti lze s potěrem ANHYMENT dosáhnout velmi rychle a jednoduše vodorovné plochy. ANHYMENT se díky jednoduché technologii „rozvlhování“ při pokládce rychle hutní (odvzdušňuje) a zároveň niveluje. Případné spáry ve dveřních otvorech (bytové jednotky, složité plochy, podlahové vytápění) se opatřují speciálním spárovacím profilem nebo se tvoří prořezem.

### „SPECIALISTA“ NA PODLAHOVÉ TOPENÍ

Vysoká hutnost a dokonalé zalití topných rozvodů minimalizují odpor při prostupu tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy. Díky tomu, že při pokládce se pracovníci nemusí pohybovat po kolenou, nehrozí poškození topných rozvodů či izolační vrstvy.

### JISTOTA

ANHUMENT je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy automodifikávaný je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence až po dobu pokládky.

## HOSPODÁRNOST

- rychlejší postup výstavby díky možnosti vysokých denních výkonů včetně rychlého nárůstu počátečních pevností
- dokonalá rovinnost a výšková přesnost díky vysoké tekutosti při pokládce
- vysoká a rovnoměrná pevnost v celé ploše položeného potěru díky homogenitě materiálu
- úspora materiálu a racionální zpracování při pokládce na podlahové topení
- není třeba rozšiřovat plochu staveniště o prostory pro silo nebo skladování dalších materiálů, na stavbě nezůstává odpad díky dopravě v automodifikávaní
- není třeba přípojka vody a elektrického proudu
- vhodné pro veškeré vnitřní konstrukce potěrů a pro všechny typy podlahových krytů (kromě cementových finálních stěrek).

## VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

- při použití na nepříliš rovné podklady (zvlněné stropní nebo základové desky max. do 10 mm) se dosáhne dokonalého vyrovnaní povrchu
- po položení jednoduché fólie na podklad jej lze použít i na plochy původně nevhodné pro potěry (například savé podklady apod.), zejména při sanačních pracích
- použití jako litých podkladních vrstev na vrstvu tepelné nebo kročejové izolace je nejčastějším způsobem použití, kdy se minimalizuje možnost poškození podkladní izolace
- při použití jako potěru pro podlahové vytápění zajistí dokonalý styk potěru s trubními rozvody topného média, a tím dokonalější a rychlejší přenos tepla do vytápěného prostoru.



## POROVNÁNÍ S KONVENČNÍM POSTUPEM

- rychlejší pokládání, vyšší denní výkony
- dokonalější povrch a rovinnost konstrukce
- rovnoměrná kvalita v celé ploše
- úspora nákladů (tenčí vrstva)
- minimalizace nebezpečí poškození zabudovaných vedení a podlahového topení
- zlepšení pracovních podmínek.

## SKUPINA ČESKOMORAVSKÝ BETON

Skupina Českomoravský beton se kromě výroby transportbetonu zabývá také výrobou moderních materiálů pro lepší stavění. Mezi ně patří lité anhydritové potěry ANHYMENT®, lité cementové potěry CEMFLOW® a lité cementové pěny PORIMENT®. Uvedené obchodní značky jednotlivých produktů jsou řádně registrované ochranné známky.

Výroba uvedených značkových produktů – speciálních stavebních materiálů je zajišťována ve skupině Českomoravský beton prostřednictvím Střediska značkových produktů s celorepublikovou působností a v regionu Praha a okolí ze strany dceřiné společnosti TBG Pražské malty, s. r. o.

Nedílnou součástí výroby značkových produktů je široká

nabídka souvisejících a doplňkových služeb. Vedle čerpání a dopravy se jedná o nabídku služeb v oblasti technologie a zkušebnictví. Naším zákazníkům, mezi které patří nejen velké stavební společnosti, ale i malí stavebníci rodinných domů, chceme v souladu se světovými trendy stále nabízet a poskytovat výrobky a služby nejvyšší kvality.

Za základní službu považujeme bezplatné poradenství našim zákazníkům, rozšířené o oblast zprostředkování návrhů a pokládky litých podlah na klíč ve spolupráci s našimi obchodními partnery. Zprostředkováním se rozumí zajištění cenového návrhu, doporučení vhodné skladby podlahy a zaměření lité podlahy s výpočtem ceny realizace.

## KONTAKTY NA OBCHODNÍKY

### OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST ČECHY

#### ■ Marko Kraševac

T: +420 606 664 286, E: marko.krasevac@cmbeton.cz

#### ■ Karel Kos

T: +420 724 954 551, E: karel.kos@cmbeton.cz

#### ■ Jan Šimák

T: +420 724 962 650, E: jan.simak@cmbeton.cz

### OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST MORAVA

#### ■ Oldřich Helebrand

T: +420 602 727 338, E: oldrich.helebrand@cmbeton.cz

#### ■ Vlastimil Dvořák

T: +420 602 183 400, E: vlastimil.dvorak@cmbeton.cz

### OBCHODNÍ ZÁSTUPCE PRO REGION PRAHA A OKOLÍ

#### ■ Michal Bárta

T: +420 602 237 719, E: michal.barta@tbg-beton.cz



■ Transportbeton, malty, lité směsi

■ Prefa

■ Čerpání, doprava

■ Laboratoře

## BENEFITY PRO VAŠI STAVBU



JEDNODUCHÁ  
REALIZACE



BEZ  
PŘÍPOJKY  
VODY



RYCHLÁ  
REALIZACE



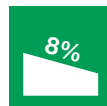
VHODNÉ  
PRO  
PODLAHOVÉ  
VYTÁPĚNÍ



BEZ  
ELEKTRICKÉHO  
PROUDU



ÚSPORA  
FINANČÍ



NA SPÁD  
DO 8 %



BEZ  
VÝTUŽE



VHODNÉ  
PRO VLHKÉ  
PROSTORY